

АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

«ФИРМА «СПЕЦТЕХМАРКЕТ»

АО «СПЕЦТЕХМАРКЕТ»Россия, 141006, Московская область,
г. Мытищи, Олимпийский проспект, д.42 оф.1

ИНН 5029048741 КПП 502901001

тел.: (495) 583-82-77, 583-83-42

E-mail: stmarket@mail.ru

сайт: спецтехмаркет.рф

**JOINT STOCK COMPANY****«SPECTENMARKET»**

42, Olimpysky prospekt., Mytishy,

Moscow region, 141006, Russia

Phone/fax: +7(495) 583-83-42, (499)343-28-39

E-mail: stmarket@mail.ru

stmarket2009@yandex.ru

www.stm1999.ru

От 12.09.2019 г.

Исх. № 1862

Филиал ПАО «МРСК Северо-Запада»
«Колэнерго»

Техническое-коммерческое предложение

На Ваш запрос сообщаем, о возможности изготовления бригадного фургона на шасси автомобиля ГАЗ-33083 (для перевозки ремонтных бригад и оборудования к месту проведения работ и для технического обслуживания различных объектов) по следующим техническим характеристикам:

№ п/п	Наименование параметра	Технические характеристики
1.	Условия эксплуатации:	
1.1.	Нормативный документ для изготовления (ГОСТ, ТУ)	ГОСТ 13015-2003
1.2.	Диапазон температур при эксплуатации, °С	«+40» – «-40»
2.	Общие технические требования к поставляемой продукции:	
2.1	Продукция должна соответствовать маркировке, указанной в Приложении №1 данного технического задания.	
2.2	Поставляемая продукция должна быть изготовлена в год поставки или предшествующий ему, и быть ранее не использованной.	
3.	Требования к характеристикам изделия в целом	
3.1.	Шасси	ГАЗ-33088
3.2.	Двигатель	4-цилиндровый, дизельный, Д-245/ с турбонадувом и предпусковым подогревателем Webasto, мощностью 148,9 л.с., экологический класс EURO 5
3.3.	Рама	Усиленная
3.4.	Цвет кабины	Белый
3.5.	КПП	Механическая, с коробкой отбора мощности, пятиступенчатая, Раздаточная коробка - с прямой и понижающей передачей
3.6.	Усилитель рулевого управления	Гидравлический
3.7.	Шины	Радиальной конструкции R-18, с протектором повышенной проходимости, марка КИ-115А.
2.8.	Кузов-фургон герметизированный (далее кузов-фургон)	Изготавливается по бескаркасной военной клепанной технологии с применением заливных сэндвич – панелей с надколесными арками (нишами). Наличие технологии подтверждается наличием ТУ. (Первый лист ТУ приложить в составе конкурсной заявки)
2.9.	Сэндвич-панели кузова-фургона герметизированного	Сэндвич-панели являются цельнозаливными - изготовлены с применением заливной технологии, толщиной 50мм. Внешний слой сэндвич-панелей (все поверхности фургона, в том числе основание и крыша) – дюралюминиевый лист толщиной 1 мм, марки Д16АТ с отделкой грунт АК-070 и эмаль ХВ-518. Внутренний слой сэндвич-панелей – фанера ФСВ сорт А/АВ ГОСТ 3916-69 с отделкой грунт ГФ-021, шпатлевка ПФ-00-2, эмаль ПФ-115, утеплитель

		– пенополиуретан ППУ 100 с плотностью 100 кг/м ³ .
3.10.	Крепление сэндвич-панелей	<p>По военной бескаркасной клепанной технологии (с применением болтового соединения и склепывания обшивок при помощи оковок через уплотнительную ленту вытяжной клепкой).</p> <p>Крепление панели крыши к профилям каркаса обеспечивает герметичность монтажных соединений между панелью и каркасом при эксплуатационных нагрузках: от собственного веса, осадков и периодических нагрузок от пребывания обслуживающего персонала. Занижение плоскости наружной обшивки панели крыши относительно профилей каркаса, к которым она крепится, не допускается.</p>
3.11.	Крыша кузова-фургона	Крыша изготавливается со скосами по левому и правому бортам. В скосах крыши установлены глухие окна с двойным остеклением.
3.12.	Крепление кузова-фургона	Крепление кузова-фургона к лонжеронам шасси произвести шпильками с пружинами, металлическими стремянками с болтовым соединением.
3.13.	Основание кузова-фургона	Изготовлено из металлической рамы и панели пола. Рама-основание сварной конструкции с надколесными арками из стальных профилей толщиной 2,5 – 4 мм. Рама усиленная. Покрытие пола – автолин или эквивалент.
3.14.	Оборудование кузова-фургона	<p>Для установки внутреннего оборудования предусмотрены закладные элементы в сэндвич-панелях.</p> <p>Верхняя спальная полка (2 шт.) трансформируемая в спинку сиденья. Диваны-рундуки (2 шт.) с ремнями безопасности для перевозки 5-6 человек. Шкаф бытовой из ламинированной плиты на металлическом каркасе. Естественная вентиляция через клапан избыточного давления. Для разделения кузова-фургона на грузовой и пассажирский отсеки использовать перегородку глухую герметичную толщиной 40 мм.</p> <p>В пассажирском отсеке предусмотрен откидной столик из ламинированной плиты на металлическом каркасе.</p> <p>Входные трапы и поручни для подъема на крышу.</p> <p>Люк аварийно-вентиляционный в крыше с противомаскитной сеткой. Держатель запасного колеса (ДЗК) с лебедочным механизмом опускания/поднятия на задней панели с левой стороны по ходу движения. Багажный ящик под кузовом-фургоном военного образца. Плафоны освещения 24В в грузовом и пассажирском отсеках. Переговорное устройство - Голосовая связь пассажирского отсека с кабиной водителя. Кнопка в пассажирском отсеке с выводом звукового сигнала в кабину водителя.</p>
3.15.	Двери кузова-фургона военного образца	Панели дверей представляют собой сэндвич-панель в металлической оковке. Дверь боковая (с двойным резиновым уплотнителем из губчатой резины) с глухим окном, с ригельным трехсторонним замком, с фиксатором двери в открытом положении, выдвижной трап. Дверь задняя распашная (с двойным резиновым уплотнителем из губчатой резины), двустворчатая с глухим окном в правой створке, с ригельным трехсторонним замком, откидной (выдвижной) трап. Нижние петли всех дверей, створок дверей кузова-фургона имеют фиксаторы открытого положения.
3.16.	Окна кузова-фургона военного образца	Окна глухие с двойным остеклением в скосах крыши со светомаскировочными шторками изнутри – 4 шт. (по два окна в каждом скосе). Окна глухие с двойным остеклением в боковой двери и в правой створке задней двери со светомаскировочными шторками изнутри – 2 шт. (по одному окну в каждой двери). На левой панели (по ходу движения) пассажирского отсека размещено одно открывающееся окно на двух петлях. Окно двойного остекления, размеры проема окна (проем в свету при открытой створке / по внутреннему контуру уплотнителя стекла), высота х ширина, мм - 360 х 520 (автомобильное стекло - сталинит, уплотнение стекла ПР-5, замок уплотнителя стекла ПР-2). Окно оборудовано светомаскировочной шторкой

		противомаскитной сеткой. Проем окна окантован двумя стальными рамками с уплотнителем стреловидного сечения из губчатой резины и оборудован водоотражателем с наружной стороны панели.
3.17.	Внутренние размеры кузова-фургона, мм	3680x2250x1800 (ДхШхВ)
3.18.	Требования к испытанию кузова-фургона	Кузов-фургон прошел испытание в дождевальной камере (дождевальная камера аттестована по ГОСТ, принятыми в Российской Федерации, на основании Федерального закона от 26.06.2008г. №102-ФЗ «Об обеспечении единства измерений», а также действующими нормами и правилами метрологического обеспечения) и имеет документальное подтверждение о прохождении данных испытаний. Брызгозащищенность кузова-фургона обеспечивает незатекание воды внутрь кузова-фургона, в пространство между стеклами окон, в ОВУ и ФВУА при дождевании интенсивностью 3 мм/мин, угле 45° к проверяемой поверхности, при дождевании в камере в течение 30 минут. (Предоставляется сертификат на дождевальную камеру)
3.19.	Срок службы кузова-фургона	10 (Десять) лет
3.20.	Отопительно-вентиляционная установка кузова-фургона ОВ-65 (далее ОВУ) или эквивалент	ОВУ автономная, воздушная, дизельная, с верхним выхлопом, теплопроизводительность кВт (ккал/ч) 7,56 (6500), количество нагреваемого воздуха м³/ч 250.
3.21.	Требования к испытанию кузова-фургона	Кузов-фургон прошел проверку контроля качества службой ОТК завода изготовителя кузова-фургона с предоставлением соответствующих документов завода-изготовителя. (Протокол ПСИ подписанный ОТК находящийся в технологическом паспорте)
3.22.	Максимальная высота транспортного средства, мм	3200
3.23.	Дополнительное оборудование и требования к продукции	Передние подкрылки, антикоррозийная обработка скрытых полостей, днища, предпродажная подготовка
3.24.	Дополнительное оснащение	- ЗИП в комплектации завода изготовителя - передние подкрылки, антикоррозийная обработка скрытых полостей, днища, предпродажная подготовка - знак аварийной остановки – 1 шт. - противооткатные упоры – 2 шт. - огнетушитель – 2 шт. - медицинская аптечка – 1 шт. - домкрат 5 т. – 1 шт.
3.25.	Лебедка	Механическая, с тяговым усилием 4,5 тонны, с тросом длиной 50 м.
3.26.	Электрооборудование	Розетка для подключения прицепа
3.27.	Тягово-сцепное устройство	Фаркоп

Стоимость за 1 единицу – Бригадного фургона на шасси автомобиля ГАЗ-33088 составляет 4 200 000 (Четыре миллиона двести тысяч) рублей 00 копеек, в том числе НДС – 20% (700 000,00) с учетом доставки до склада Покупателя – г. Мурманск.

Условия оплаты: в течение 30 (тридцати) календарных дней с момента передачи товара Заказчику, подписания товарной накладной.

Срок изготовления: 30 (тридцать) рабочих дней с момента подписания Договора обеими сторонами.

Гарантия: 24 месяца или 80 000 км. с даты подписания Сторонами товарной накладной на товар.

Генеральный директор



Шпак А.А.